

DB-PLANT-No.	16124	
TYPE OF PLANT	HOT STRIP MILL	62
COUNTRY	POLAND	230
COMPANY	ARCELORMITTAL POLAND	2300110
LOCATION/WORKS	KRAKOW	2300111
PLANT No.	3	
LAST UPDATE	05.11.2008 12:37:36	
STATUS OF THE PLANT	OPERATING	4
MANUFACTURER A)	VAI, AT	3370
MANUFACTURER B)	SIEMENS, DE	2950
YEAR OF START UP	2007	
LAST MODERNIZING		
TYPE OF MILL	SEMI-CONTI.	2
REHEATING FURNACES: NUMBER	1	
REHEATING FURNACES: TYPE	WALKING BEAM	3
REHEATING FURN.: TOTAL CAPACITY	T/H 450	
R-TRAIN: NUMBER OF 2-HI-STANDS	0	
2-HI-STANDS: ROLL DIAMETER	MM	
2-HI-STANDS: BARREL LENGTH	MM	
R-TRAIN: NUMBER OF 4-HI-STANDS	1	
4-HI-STANDS: W-ROLL DIA. MAX.	MM 1250	
4-HI-STANDS: W-ROLL BODY LENGTH	MM 2250	
TOTAL NUMBER OF EDGERS	1	
COILBOX	NO	2
F-TRAIN: NUMBER OF STANDS	6	
F-TRAIN: TYPE OF STANDS	4-HI-SMARTCROWN®	8
F-TRAIN: TOTAL MILL POWER	KW 57000	
F-TRAIN: TYPE OF ROLL ADJUSTMENT	HYDRAULIC	2
F-TRAIN: W-ROLL DIAMETER MAX.	MM 835	
F-TRAIN: W-ROLL BODY LENGTH	MM 2400	
ROLLING SPEED MAXI.	M/S 20,4	
NUMBER OF DOWNCOILERS	2	
COIL WEIGHT MAX.	T 35	
STRIP WIDTH MAX.	MM 2100	
STRIP THICKNESS MIN.	MM 1,2	
STRIP THICKNESS MAX.	MM 25,4	
NOMINAL CAPACITY	1000 T/YEAR 2400	
LITERATURE 1: JOURNAL	METALS & MINING	100
LITERATURE 1: VOLUME		
LITERATURE 1: YEAR	2006	
LITERATURE 1: NUMBER	1	
LITERATURE 1: PAGE	50	
LITERATURE 2: JOURNAL	METALS & MINING	100
LITERATURE 2: VOLUME		
LITERATURE 2: YEAR	2008	
LITERATURE 2: NUMBER	2	
LITERATURE 2: PAGE	50	
ADDITIONAL INFORMATION:		
Roughing Mill: WR Ø 1250/1130x 2250 mm, BUR Ø 1600/1440 mm, Edger: Ø1100x 660 mm (2x 1500 kW) F1- F6: "SmartCrown®" work rolls (bending and shifting) F1-F4: WR: Ø 835/735x 2400 mm, F5-F6: WR: Ø 730/650x 2400 mm F1-F6: BUR: Ø 1600/1440x 2250 mm Inbetriebnahme/start-up: 28.06.2007 2010: additional walking beam furnace (450 t/h)		

IMAGE

DB-ANLAGEN-NR.	16124	
ANLAGENART	WARMBANDSTRASSE	62
LAND	POLEN	230
GESELLSCHAFT	ARCELORMITTAL POLAND	2300110
WERK/ORT	KRAKOW	2300111
NR. DER ANLAGE	3	
LETZTE AKTUALISIERUNG	05.11.2008 12:37:36	
ZUSTAND DER ANLAGE	IN BETRIEB	4
HERSTELLER A)	VAI, AT	3370
HERSTELLER B)	SIEMENS, DE	2950
JAHR DER INBETRIEBNAHME	2007	
LETZTE WESENTLICHE MODERNISIERUNG		
BAUART	1/2-KONTI	2
WÄRMÖFEN: ANZAHL	1	
WÄRMÖFEN: BAUART	HUBBALKENOFEN	3
WÄRMÖFEN: NENNLEISTUNG GES.	T/H 450	
VORSTRASSE: ANZAHL DUO-GERÜSTE	0	
DUO-R-GER.: WALZENDURCHMESSER	MM	
DUO-R-GER.: BALLENLÄNGE	MM	
VORSTRASSE: ANZAHL QUARTO-GERÜSTE	1	
QUARTO-R-GER.: AW-DURCHM. MAX.	MM 1250	
QUARTO-R-GER.: AW-BALLENLÄNGE	MM 2250	
VERTIKALSTAUCHGERÜSTE: ANZAHL GES.	1	
COILBOX	NEIN	2
FERTIGSTRASSE: ANZAHL GERÜSTE	6	
F-STRASSE: BAUART DER GERÜSTE	4-HI-SMARTCROWN®	8
F-STRASSE: ANTRIEBSLEISTUNG GES.	KW 57000	
F-STRASSE: BAUART W-ANSTELLUNG	HYDRAULISCH	2
F-STRASSE: AW-DURCHMESSER MAX.	MM 835	
F-STRASSE: AW-BALLENLÄNGE	MM 2400	
ENDWALZGESCHWINDIGKEIT MAX.	M/S 20,4	
HASPELN: ANZAHL	2	
BUNDGEWICHT MAX.	T 35	
BANDBREITE MAX.	MM 2100	
BANDDICKE MIN.	MM 1,2	
BANDDICKE MAX.	MM 25,4	
AUSLEGEKAPAZITÄT	1000 T/JAHR 2400	
LITERATURSTELLE 1: ZEITSCHRIFT	METALS & MINING	100
LITERATURSTELLE 1: BAND/VOL.		
LITERATURSTELLE 1: JAHR	2006	
LITERATURSTELLE 1: HEFT NR.	1	
LITERATURSTELLE 1: SEITE	50	
LITERATURSTELLE 2: ZEITSCHRIFT	METALS & MINING	100
LITERATURSTELLE 2: BAND/VOL.		
LITERATURSTELLE 2: JAHR	2008	
LITERATURSTELLE 2: HEFT NR.	2	
LITERATURSTELLE 2: SEITE	50	
ZUSATZINFORMATIONEN:		
Roughing Mill: WR Ø 1250/1130x 2250 mm, BUR Ø 1600/1440 mm, Edger: Ø1100x 660 mm (2x 1500 kW) F1- F6: "SmartCrown®" work rolls (bending and shifting) F1-F4: WR: Ø 835/735x 2400 mm, F5-F6: WR: Ø 730/650x 2400 mm F1-F6: BUR: Ø 1600/1440x 2250 mm Inbetriebnahme/start-up: 28.06.2007 2010: additional walking beam furnace (450 t/h)		

BILD

NUMERO D'INSTALLATION	16124	
TYPE D'INSTALLATION	TRAIN A BANDES	62
PAYS	POLOGNE	230
SOCIETE	ARCELORMITTAL POLAND	2300110
LOCALISATION	KRAKOW	2300111
INSTALLATION N°	3	
DERNIERE MISE A JOUR	05.11.2008 12:37:36	
ETAT DE L' INSTALLATION	EN EXPLOITATION	4
CONSTRUCTEUR A)	VAI, AT	3370
CONSTRUCTEUR B)	SIEMENS, DE	2950
ANNEE DE DEMARRAGE	2007	
DERNIERE MODERNISATION		
TYPE DE TRAIN	SEMI-CONTINU	2
FOURS DE RECHAUFFAGE: NOMBRE	1	
FOURS DE RECHAUFFAGE: TYPE	FOUR A LONGERONS	3
CAPACITE TOTALE DE RECHAUFFAGE	T/H 450	
DEGRO.: NOMBRE DE CAGES DUO	0	
CAGES DUO: DIA. MAX. CYL.	MM	
CAGES DUO: LARGEUR DE TABLE	MM	
DEGRO.: NOMBRE DE CAGES QUARTO	1	
CAGES QUARTO: DIA.MAX.CYL. TRAV.	MM 1250	
CAGES QUARTO: LONG. CYL. TRAV.	MM 2250	
EDGERS: NOMBRE TOTAL	1	
COILBOX	NON	2
FINISSEUR: NOMBRE DE CAGES	6	
FINISSEUR: TYPE DE CAGE	4-HI-SMARTCROWN®	8
FINISSEUR: PUISSANCE TOT. DU TRAIN	KW 57000	
FINISSEUR: TYPE DE SERRAGE	HYDRAULIQUE	2
FINISSEUR: DIA. MAX. CYL. TRAV.	MM 835	
FINISSEUR: LONG. CYL. TRAV.	MM 2400	
VITESSE DE LAMINAGE MAX.	M/S 20,4	
NOMBRES DE BOBINEUSES	2	
POIDS DES COILS: MAX.	T 35	
LARGEUR DE BANDE: MAX.	MM 2100	
EPAISSEUR DE BANDE: MIN.	MM 1,2	
EPAISSEUR DE BANDE: MAX.	MM 25,4	
CAPACITE NOMINALE	1000 T/AN 2400	
REFERENCE 1: PERIODIQUE	METALS & MINING	100
REFERENCE 1: VOLUME		
REFERENCE 1: ANNEE	2006	
REFERENCE 1: NUMERO	1	
REFERENCE 1: PAGE	50	
REFERENCE 2: PERIODIQUE	METALS & MINING	100
REFERENCE 2: VOLUME		
REFERENCE 2: ANNEE	2008	
REFERENCE 2: NUMERO	2	
REFERENCE 2: PAGE	50	
INFORMATIONS ADDITIONNELLES:		
Roughing Mill: WR Ø 1250/1130x 2250 mm, BUR Ø 1600/1440 mm, Edger: Ø1100x 660 mm (2x 1500 kW)		
F1- F6: "SmartCrown®" work rolls (bending and shifting)		
F1-F4: WR: Ø 835/735x 2400 mm, F5-F6: WR: Ø 730/650x 2400 mm		
F1-F6: BUR: Ø 1600/1440x 2250 mm		
Inbetriebnahme/start-up: 28.06.2007		
2010: additional walking beam furnace (450 t/h)		

IMAGE