

Country: **TURKEY**
 Company: **MMK-ATAKAS METALURJI SANAYI**
 Works/Location: **ISKENDERUN**

AC-ELECTRIC ARC FURNACE	1
START UP (LAST MODERNIZING)	2010 ()
MANUFACTURER	DANIELI, IT
HEAT SIZE	250 T
SHELL DIAM. / NOM. APP. TRANSF. POWER	MM / 300 MVA
NOMINAL CAPACITY	2300 000 T/A

VACUUM DEGASSING PLANT	1
START UP (LAST MODERNIZING)	2010 ()
MANUFACTURER	DANIELI, IT
PROCESS	VD-OB-TWIN TANK
HEAT SIZE	250 T
NOMINAL CAPACITY	2300 000 T/A

LADLE FURNACE	1
START UP (LAST MODERNIZING)	2010 ()
MANUFACTURER	DANIELI, IT
TYPE	TWIN-LADLE FURNACE
HEAT SIZE	250 T
NOMINAL CAPACITY	2300 000 T/A

CONTINUOUS SLAB CASTER	1
START UP (LAST MODERNIZING)	2010 ()
MANUFACTURER	DANIELI, IT
NB. OF STRANDS / MACHINE TYPE	2 / THIN SLAB-FTSC
SLAB SIZE IN MM THICKNESS * WIDTH	50-80 / 800-1570
NOMINAL CAPACITY	2300 000 T/A

HOT STRIP MILL	1
START UP (LAST MODERNIZING)	2010 ()
MANUFACTURER	DANIELI, IT
TYPE OF MILL / NB. OF F-STANDS	FTSR-HSM / 4
STRIP SIZE THICKNESS * WIDTH IN MM	1-20 * MAX 1570
NOMINAL CAPACITY	2300 000 T/A

PICKLING LINE	1
START UP (LAST MODERNIZING)	2010 ()
MANUFACTURER	DANIELI, IT
TYPE / PROC.SPEED MAX M/MIN	TURBULENCE PICKL. / 180
STRIP SIZE (MIN-MAX) IN MM TH * W	1-16 * 800-1570
NOMINAL CAPACITY	1200 000 T/A

Country: TURKEY
 Company: MMK-ATAKAS METALURJI SANAYI
 Works/Location: ISKENDERUN

REVERSING COLD ROLLING MILL	1
START UP (LAST MODERNIZING)	2009 ()
MANUFACTURER	DANIELI, IT
NB. OF STANDS / TYPE OF STANDS	2 / 4-HIGH
STRIP SIZE (MIN-MAX) IN MM TH * W	0,2-2,5 * 750-1560
NOMINAL CAPACITY	750 000 T/A

HOT DIP METAL COATING LINE	1
START UP (LAST MODERNIZING)	2009 ()
MANUFACTURER	DANIELI, IT
PROCESS / TYPE OF PLANT	GALVANIZING
STRIP SIZE (MIN-MAX) IN MM TH * W	0,25-2,5 * 800-1550
NOMINAL CAPACITY	450 000 T/A

ORGANIC COATING LINE	1
START UP (LAST MODERNIZING)	2009 ()
MANUFACTURER	DANIELI, IT
PROCESS	COLORCOAT
STRIP SIZE (MIN-MAX) IN MM TH * W	0,2-1,5 * 750-1500
NOMINAL CAPACITY	200 000 T/A

Land: TÜRKEI
 Gesellschaft: MMK-ATAKAS METALURJI SANAYI
 Werk/Ort: ISKENDERUN

WECHSELSTROM-LICHTBOGENOFEN	1
BAUJAHR (LETZTE MODERNISIERUNG)	2010 ()
HERSTELLER	DANIELI, IT
ABSTICHGEWICHT	250 T
GEFÄSSDRM./TRAFONENNSCHEINLEISTUNG	MM / 300 MVA
AUSLEGEKAPAZITÄT	2300 000 T/A

VAKUUMBEHANDLUNGSANLAGE	1
BAUJAHR (LETZTE MODERNISIERUNG)	2010 ()
HERSTELLER	DANIELI, IT
VERFAHREN	VD-OB-TWIN TANK
SCHMELZENGEWICHT	250 T
AUSLEGEKAPAZITÄT	2300 000 T/A

PFANNENOFEN	1
BAUJAHR (LETZTE MODERNISIERUNG)	2010 ()
HERSTELLER	DANIELI, IT
BAUART	DOPPEL-PFANNENOFEN
SCHMELZENWICHT	250 T
AUSLEGEKAPAZITÄT	2300 000 T/A

BRAMMENSTRANGGIESSANLAGE	1
BAUJAHR (LETZTE MODERNISIERUNG)	2010 ()
HERSTELLER	DANIELI, IT
ANZAHL STRÄNGE / BAUART	2 / DÜNNBRAMMEN FTSC
STRANGFORMAT DICKE * BREITE IN MM	50-80 / 800-1570
AUSLEGEKAPAZITÄT	2300 000 T/A

WARMBANDSTRASSE	1
BAUJAHR (LETZTE MODERNISIERUNG)	2010 ()
HERSTELLER	DANIELI, IT
BAUART / ANZAHL FERTIGGERÜSTE	FTSR-WBS/ 4
BANDFORMAT DICKE * BREITE IN MM	1-20 * MAX 1570
AUSLEGEKAPAZITÄT	2300 000 T/A

BANDBEIZE	1
BAUJAHR (LETZTE MODERNISIERUNG)	2010 ()
HERSTELLER	DANIELI, IT
BAUART / PROZESSGESCHW. MAX M/MIN	TURBULENZBEIZE / 180
BANDABMESSUNGEN D * B (MIN-MAX) MM	1-16 * 800-1570
AUSLEGEKAPAZITÄT	1200 000 T/A

Land: TÜRKEI
Gesellschaft: MMK-ATAKAS METALURJI SANAYI
Werk/Ort: ISKENDERUN

REVERSIER-KALTWALZWERK	1
BAUJAHR (LETZTE MODERNISIERUNG)	2009 ()
HERSTELLER	DANIELI, IT
ANZAHL GERÜSTE / BAUART	2 / QUARTO
BANDABMESSUNGEN D * B (MIN-MAX) MM	0,2-2,5 * 750-1560
AUSLEGEKAPAZITÄT	750 000 T/A

SCHMELZTAUCH-BESCHICHTUNGSLINIE	1
BAUJAHR (LETZTE MODERNISIERUNG)	2009 ()
HERSTELLER	DANIELI, IT
VERFAHREN / BAUART	VERZINKEN
BANDABMESSUNGEN D * B (MIN-MAX) MM	0,25-2,5 * 800-1550
AUSLEGEKAPAZITÄT	450 000 T/A

ORGANISCHE BESCHICHTUNGSLINIE	1
BAUJAHR (LETZTE MODERNISIERUNG)	2009 ()
HERSTELLER	DANIELI, IT
VERFAHREN / BAUART	WALZLACKIERUNG
BANDABMESSUNGEN D * B (MIN-MAX) MM	0,2-1,5 * 750-1500
AUSLEGEKAPAZITÄT	200 000 T/A

Pays: TURQUIE
Société: MMK-ATAKAS METALURJI SANAYI
Localisation: ISKENDERUN

FOUR A ARC-AC	1
DEMARRAGE (DERNIERE MODERNISATION) CONSTRUCTEUR POIDS COULE DIAMETRE DE CUVE / CAPA. DU TRANSFO. CAPACITE NOMINALE	2010 () DANIELI, IT 250 T MM / 300 MVA 2300 000 T/A

ATELIER DE DEGAZAGE SOUS VIDE	1
DEMARRAGE (DERNIERE MODERNISATION) CONSTRUCTEUR PROCEDE POIDS COULE CAPACITE NOMINALE	2010 () DANIELI, IT VD-OB-TWIN TANK 250 T 2300 000 T/A

FOUR POCHE	1
DEMARRAGE (DERNIERE MODERNISATION) CONSTRUCTEUR TYPE DE FOUR POIDS COULE CAPACITE NOMINALE	2010 () DANIELI, IT FOUR POCHE TWIN 250 T 2300 000 T/A

COULEE CONTINUE DE BRAMES	1
DEMARRAGE (DERNIERE MODERNISATION) CONSTRUCTEUR NBRE. DE LIGNES / TYPE DE MACHINE DIM. DES BANDES MM (EPAIS. * LARGEUR) CAPACITE NOMINALE	2010 () DANIELI, IT 2 / BRAMES MINCES FTSC 50-80 / 800-1570 2300 000 T/A

TRAIN A BANDES	1
DEMARRAGE (DERNIERE MODERNISATION) CONSTRUCTEUR TYPE DE TRAIN / NBRE. CAGES FINISSEUSE DIM. DES BANDES MM (EPAIS. * LARGEUR) CAPACITE NOMINALE	2010 () DANIELI, IT TRAIN A CHAUD FTSR / 4 1-20 * MAX 1570 2300 000 T/A

DECAPAGE	1
DEMARRAGE (DERNIERE MODERNISATION) CONSTRUCTEUR TYPE DE LIGNE / VITESS LIGNE MAX M/MIN DIM. BANDES EPAIS. * LARG. (MIN-MAX) MM CAPACITE NOMINALE	2010 () DANIELI, IT TURBULENT / 180 1-16 * 800-1570 1200 000 T/A

Pays: TURQUIE
Société: MMK-ATAKAS METALURJI SANAYI
Localisation: ISKENDERUN

REVERSIBLE DE LAMINAGE A FROID	1
DEMARRAGE (DERNIERE MODERNISATION) CONSTRUCTEUR CAGES: NBRE. / TYPE DIM.BANDES EPAIS. * LARG.(MIN-MAX) MM CAPACITE NOMINALE	2009 () DANIELI, IT 2 / QUARTO 0,2-2,5 * 750-1560 750 000 T/A

REVETEMENT PAR IMMERSION A CHAUD	1
DEMARRAGE (DERNIERE MODERNISATION) CONSTRUCTEUR PROCEDE / TYPE DE L`INSTALLATION DIM.BANDES EPAIS. * LARG.(MIN-MAX) MM CAPACITE NOMINALE	2009 () DANIELI, IT GALVANISATION 0,25-2,5 * 800-1550 450 000 T/A

REVETEMENT ORGANIQUE	1
DEMARRAGE (DERNIERE MODERNISATION) CONSTRUCTEUR PROCEDE DIM.BANDES EPAIS. * LARG.(MIN-MAX) MM CAPACITE NOMINALE	2009 () DANIELI, IT REVETEMENT COULEUR 0,2-1,5 * 750-1500 200 000 T/A